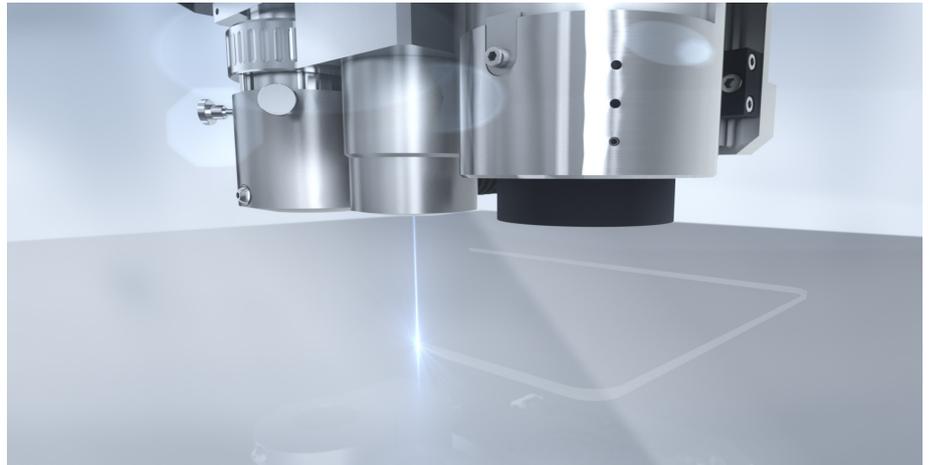


CORNING
Laser Technologies



CLT 80G:

Hochpräzise Glasbearbeitung bis zu Gen 8 Größe

Das CLT 80G Laserbearbeitungssystem ist für 24/7 Dauerbetrieb in der industriellen Fertigung ausgelegt, und kann Glassubstrate bis zu einer Größe von 2300 mm x 2500 mm bearbeiten.

Die Systeme und Laserprozesse von Corning Laser Technologies werden in enger Zusammenarbeit mit den Spezialglasspezialisten bei Corning entwickelt. Deren Expertenwissen in der Optik und Materialforschung sichert diesem Laserverfahren einzigartige Vorzüge.

Ihre Vorteile

- Endkonturnahes Freiformschneiden mit bis zu 1m/s
- Gekrümmte, gerade, rechteckige oder angewinkelte Schnitte, sowie Löcher und Schlitze
- Schneiden von Glas mit 0,4 mm bis zu 6 mm Stärke
- Automatische, berührungslose Vereinzelung
- Keine Flüssigkeiten und kein Werkzeugverschleiß wie bei konventionellen Bearbeitungsverfahren



Mittels ultrakurzer Laserpulse wird der Werkstoff nicht verdampft, sondern durch Material-Dissoziation getrennt. Das Ergebnis ist eine sehr geringe Oberflächenrauigkeit, eine höhere Biegefestigkeit, sowie höherer Durchsatz ohne Generierung von Partikeln.

Mit dem Corning Laser Technologies Prozess können gehärtetes Glas, ungehärtetes Glas, und andere transparente Gläser, sowie kristalline Materialien bearbeitet werden.

Anwendungen

Multifunktions-Lasersystem für die Glasbearbeitung:

Schneiden von Glassubstraten

- Windschutzscheiben, Glasdächer, Seitenscheiben, Heckscheiben
- Glas für die Automobil-Innenausstattung
- Unterhaltungselektronik
- Architekturglas
- Display-Technologien
- Beschichtete Substrate
- Dünngläser
- Gehärtetes und ungehärtetes Glas
- Elektronische Komponenten

Mikro-Materialbearbeitung

- Schneiden von OLED, PI, Wafer, Kunststoff, etc.



CLT 80G Technische Spezifikationen

Mechanik	Maschinenbasis und vertikaler Träger aus solidem Granit Single- oder Double-Gantry Design für X-Y Achsen Motorische Z-Achse (CNC-Achse) Optimierter Aufbau für höchste Präzision bei hohen Geschwindigkeiten Lasersicherheitsklasse 1	
Achsen	X-Achse 1.950 - 2.350 mm Verfahrweg Y-Achse 2.500 - 2.950 mm Verfahrweg Z-Achse 100 mm Verfahrweg max. Geschwindigkeit X-Y-Achsen max. Beschleunigung Positionierungsgenauigkeit Wiederholgenauigkeit	Antrieb: Linearmotor ¹⁾ Antrieb: Linearmotor ¹⁾ Antrieb: Drehmotor ¹⁾ bis zu 1.000 mm/s (konturenabhängig) bis zu 10 m/s ² (konturenabhängig) < 10 µm pro 200 mm Verfahrweg ²⁾ < 2 µm ²⁾
CNC-Steuerung	TwinCat 3 CNC-Steuerung für alle Maschinenfunktionen (G-Code)	
Bedienoberfläche	Basierend auf Microsoft Windows 10 mit CLT HMI	
Bilderkennung	Passermarkenerkennung in der Standardkonfiguration enthalten	
Be- und Entladung	Manuelle Beladung der Substrate und Entladung der Werkstücke	
Optionen	Automatische Be- und Entladung (z.B. Kipptisch, Teileentnahmevorrichtung) Glasverschnitt-Entsorgung MES Anbindung	
Elektrischer Anschluss	Anschluss: Leistungsaufnahme: (Spitze/ Durchschnitt)	400 Volt, 3Ph+N+PE, 50/60 Hz (Transformator erhältlich) 17,0 - 19,0 kVA / 15,3 - 17,1 kVA ³⁾
Kühlung	Leistung (Spitze/ Durchschnitt): Verbrauch:	9,3 - 14,6 kW/ 6,0 - 10,4 kW ³⁾ min. 28 l/min; max. 36 l/min ³⁾
Druckluft	Anschluss: Verbrauch:	min. 6 bar / max. 8 bar ³⁾ typ. 500 - 1.000 NI/min
Abluft aus Bearbeitungskammer	Volumen:	min. 3.000 m ³ /h Abluft ³⁾
Abluft aus Vakuumerzeugung	Volumen:	bis zu 800 m ³ /h Abluft ³⁾
Vakuumananschluss	Nicht erforderlich, wird durch Seitenkanalgebläse in der Maschine erzeugt.	
Abmessung und Gewicht	Größe: Breite x Tiefe x Höhe: Gewicht:	14.000 x 4.150 x 2.400 mm ³⁾ ca. 13.500 kg ³⁾
Temperatur	22 °C, Abweichung +/- 2 °C nicht-kondensierend	

¹⁾ Nominaler Verfahrweg. Effektiver Verfahrweg kann beim Einsatz mehrerer Bearbeitungsköpfe und/oder Kameras geringer sein.

²⁾ Klimatisierter Raum erforderlich.

³⁾ Diese Angaben können je nach Konfiguration, z. B. Laserquellen variieren.

Produktspezifikationen können ohne Ankündigung geändert werden.

CORNING
Laser Technologies

Kontakt:

Corning Laser Technologies GmbH

Robert-Stirling-Ring 2

D- 82152 Krailling

Tel: +49 89 / 899 48 28-0

E-Mail: CLT-info@corning.com

www.corning.com/lasertechnologies

